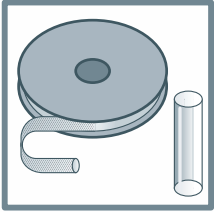


MIT UNS WIRD EINGEPACKT

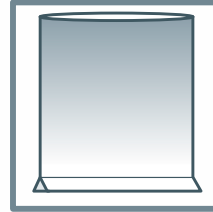


FORDERN SIE UNS

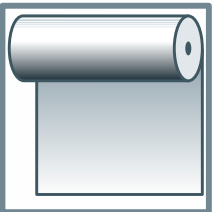
BEI UNS BLEIBEN KEINE FRAGEN OFFEN



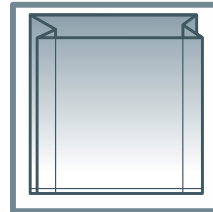
PET-Sleevefolien
und Abschnitte
flachliegend 25 – 300 mm
von 40 my – 80 my
mit Druck bis 11 Farben



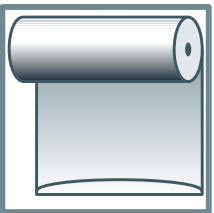
LDPE/HDPE-Flachbeutel
mit Bodenfalte
von 100 – 2.500 mm
von 30 my – 300 my
mit Druck bis 6 Farben



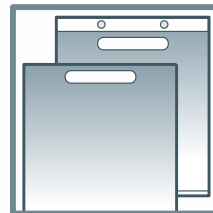
LDPE/HDPE-Flachfolien
flachliegend 50 – 3.200 mm
von 10 my – 400 my
mit Druck bis 6 Farben –
auch als Zuschnitt lose
oder auf Rolle abriss-
perforiert



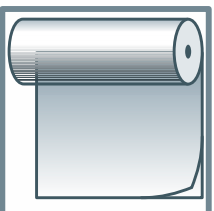
LDPE/HDPE-
Seitenfaltensäcke
von 200 – 3.000 mm
von 10 my – 250 my
mit Druck bis 6 Farben



LDPE/HDPE-Schlauchfolien
von 50 – 3.200 mm
von 10 my – 400 my
mit Druck bis 6 Farben



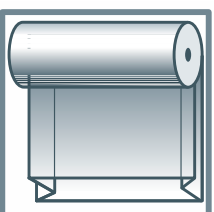
LDPE/HDPE-Flachbeutel
mit Griffloch –
lose oder geblockt



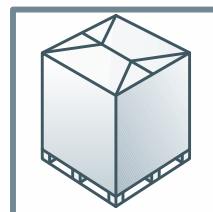
LDPE/HDPE-Halbschlauch
von 50 – 3.200 mm
von 10 my – 400 my
mit Druck bis 6 Farben



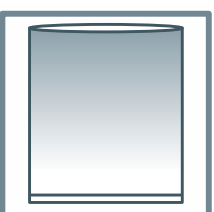
LDPE/HDPE-Kleiderschutz-
hüllen mit Bügelloch
auf Rolle abrissperforiert
oder lose



LDPE/HDPE-
Seitenfaltenschlauch
bis Umfang 12.000 mm
von 30 my – 400 my
mit Druck bis 6 Farben



PE-Schrumpfhauben/
Abdeckhauben
jedes Format möglich
von 30 my – 300 my
mit Druck bis 6 Farben –
handgefertigte quadratische
Kastenhauben aus PE



LDPE/HDPE-Flachsäcke
mit Seiten- und Bodennaht
von 50 – 3.200 mm
von 10 my – 400 my
mit Druck bis 6 Farben –
auch als Rundbodensack

TECHNISCHE INFORMATIONEN

ZU „SPEEDFOLIE“

Technische Daten:

| | |
|--------------|---|
| Rohstoff | Abmischung aus Polyethylen-Spezialtypen |
| Opazität | abhängig vom Einfärbungsgrad |
| Einfärbung | natur oder eingefärbt |
| Folienstärke | von 0,016 mm bis 0,300 mm |

Besondere Eigenschaften:

- hohe Reißfestigkeit und Reißdehnung
- hohe Steifigkeit
- gutes Schweiß-/Siegelverhalten
- sehr gutes Schrumpfverhalten
- Ausführung glatt oder stumpf
- bedruckbar
- 100% stofflich recyclefähig
bzw. energetisch unbedenklich verwendbar
- enorme DSD-Vorteile/Gebührensenkung

Anwendungsgebiete:

Die Folie ist eine material- und produktionsoptimierte Folie mit einem sehr breiten Verarbeitungsprofil. Gegenüber Standard-Umweltverpackungsfolien lassen sich deutliche Stärkereduzierungen bei gleichguten Verarbeitungseigenschaften erreichen.

Aus dem genannten Eigenschaftsprofil ergeben sich u.a. folgende Anwendungsgebiete:

- Verpackungsfolie
- Umverpackung (Trays, etc.)
- Schrumpfverpackung

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen:

Die Rezeptur der von uns kundenspezifisch produzierten Natur-Folie enthält ausschließlich Bestandteile, die nach den geltenden lebensmittelrechtlichen Bestimmungen des BGA für den Lebensmittelkontakt zugelassen sind.

Die sortenreine (PE) Entsorgung ist ohne Einschränkung möglich.

BIO-LEN

EIGENSCHAFTEN & PRODUKTVORTEILE

„Biolen“ ist das neueste von uns verwendete Material zur Herstellung von Folien auf Lactic-Acid-Basis. Gegenüber herkömmlichen Rohstoffen besitzt dieses Ausgangsmaterial zahlreiche Vorteile. Besonders ist allerdings, dass sich die Folie innerhalb von zwei Monaten im Erdreich zu Humus und bei der Verbrennung zu CO₂ wandelt. Somit sind diese Folien nicht nur aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt, sondern lassen sich auch kompostieren. Darüber hinaus wird der Rohstoff in einem besonders umweltfreundlichen Prozess gewonnen, der ca. 70% weniger Energie benötigt als die Gewinnung herkömmlicher Materialien.

PLA wird derzeit als stärkster Konkurrent zu herkömmlichem PET gesehen, da es ideale Eigenschaften besitzt, um als Sleevefolie eingesetzt zu werden.



Zu den Vorteilen des neuen Materials zählen:

| Eigenschaften | Produktvorteile |
|----------------------|--|
| Transparenz | Die Folie kann im Gegensatz zu vielen anderen biologisch abbaubaren Folien sowohl transparent als auch eingefärbt hergestellt werden. |
| Glanz | Durch die Zugabe verschiedener Additive kann ein beeindruckender Glanz erzeugt werden. Sollte dies nicht gewünscht sein, kann die Folie natürlich auf normalem Wege hergestellt und der für Bio-Produkte typische matte Charakter erhalten werden. |
| Lebensmittelechtheit | Die Folie ist selbstverständlich lebensmittelecht und somit für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. |
| UV-Stabilität | Bei einer Lagerung von bis zu zwölf Monaten verliert die Folie kaum sichtbar an Transparenz und Glanz, was bei konventionellen Folien nur durch besondere Zusätze erreicht werden kann. |
| Bedruckbarkeit | Die Folie kann ohne weiteres 6-farbig bedruckt werden. |
| Siegelbarkeit | Da die Folie siegelbar ist, kann sie auch auf Schlauchbeutelanlagen verwendet werden. |
| Barriereigenschaften | Durch die hohe Dichte der Folie bietet sie ohne weitere Bearbeitung einen sehr guten Barrierschutz für das Füllgut. |
| Durchstoßfestigkeit | Ihre hohe Dichte ist natürlich ebenfalls ausschlaggebend für die sehr gute Durchstoßfestigkeit der Folie. |
| Steifigkeit | Darüber hinaus führt die hohe Dichte zu einer hohen Steifigkeit der Folie. Dadurch kann sie mit der von uns eingesetzten „Speedfolie“ verglichen werden, weil mit vergleichsweise wenig Material erstklassige Ergebnisse erreicht werden können. |
| Kompostierbarkeit | Das Material muss nicht in den „Gelben Sack“, sondern kann auf beliebige Weise entsorgt werden, da sich die Folie im Erdreich innerhalb von zwei Monaten zu Humus wandelt. Die Folie wird dabei in Wasser und/oder CO ₂ zersetzt. Das Lactic-Acid, Hauptbestandteil der Folie, wird von den Bakterien im Erdreich zersetzt. Eine Lagerung ist also möglich, ohne Bedenken haben zu müssen, dass sich die Folie im Lager zersetzt. |

UNSER STANDARD

MIT NEUSTER TECHNIK UND KNOW-HOW



Mit Rebel-Kunststoffe als Partner haben Sie die Lösung für jede Verpackungsaufgabe – schnell, wirtschaftlich und in bester Qualität.

Auf modernen Anlagen ziehen wir hochwertige Folien aus LDPE/HDPE. Das fein abgestufte Maschinenprogramm erlaubt die Wahl der geeigneten Anlage zur Optimierung der Qualität in Abhängigkeit von den gewünschten Abmessungen, Stärken und Materialtypen.

Bei uns beginnt Flexibilität mit der individuellen Beratung. Standardisierte Lösungen werden Sie bei uns nicht finden. Wir fühlen uns unseren Kunden gegenüber verpflichtet, für jedes Anwendungsproblem, egal, wie spezifisch es auch sein mag, in kürzester Zeit eine moderne und maßgeschneiderte Lösung zu entwickeln. Für neue Anforderungen werden Sie deshalb bei uns stets ein offenes Ohr finden. Diese Flexibilität, sowie unser Know-how und Engagement sind letztendlich die Garantie für eine optimale Problemlösung.

Sagen Sie uns, was Sie verpackt haben wollen – wir liefern die Lösung.

UNMÖGLICHES WIRD BEI UNS MÖGLICH

- Container-Inliner
- Druckverschlussbeutel
- Flachbeutel
- Flachfolie
- Halbschlauchfolie
- Kaschierfolie
- Kastenhauben
- Kleiderschutzhüllen
- Korrosionsschutzfolie
- Kreuzbodenbeutel
- Rundbodenbeutel
- Schlauchfolie
- Schrumpffolie
- Schrumpfhauben
- Seitenfaltensäcke
- Seitenfaltenschlauchfolie
- Sleevefolie
- SPEED-Folie
- Standbodenbeutel
- Ventilkastensäcke
- Verbundfolie
- Y-Hauben

Haben Sie Fragen zur Entsorgung und Umweltverträglichkeit?

**WIR BERATEN
SIE GERNE!**

WELTWEIT

PACKENDE IDEEN AUS KUNSTSTOFF



REBEL-KUNSTSTOFFE® GmbH

Rebel-Kunststoffe GmbH
Schuhstraße 7
D-37154 Northeim

Phone
Fax
E-Mail

+49(0)55 51 99 11-0
+49(0)55 51 99 11-31
verkauf@rebel.de

www.rebel.de